

Procès verbal de l'Assemblée Générale 02 Octobre 2024

La réunion a lieu à la DDEC et débute à 18h30.

Présents :

- Mmes : GIALLURACHIS, FERRIS, VIAL, RONDEAU, MIRETTI , AYNAUD, MARLIERE, MAGNIN, RODIAC, POUGNIARD, MELIS, JUANEDA, DE LUCA, KAISER
- Mrs : CALVET, GRISOLLE, DELOCHE, MAZA, MEUNIER, LIMBOUR, C.BIANCHI, PITAVAL, GOYON, J.BIANCHI, GNECCHI, RICHARD, MELIS, BONO, BUSCETTI, CERVONI, RINCI, BARTOLI, COUREUR, MEISSIREL, SARDA, GIRARDOT, TRIBOLLET , BIBAULT, CHAIX, JULLIEN, PIERI, VIALA, GIANNATTASIO, BALLERY

Représentés :

- Mmes : AMENC, ARGOUD, VIEU, PIERI, AURIEMMA, OSTENERO, PISAPIA, MAGNAN, GARNIER, CHABARTIER, PESCE, MANSUELLE, GAUBERT, BRUNEL, BESSE, GISCLARD, BUTTIN, ROSIQUE, DIETRICH, TALIANA, GORLIER, HERZOG, CAZAL, DEGUILLEN, PACAUD, GIRAULT
- Mrs : BADY, CHELLE, PERRONNO, VELA, DEFRAIN, VARGAS, , DECAYEUX, MALOZON, CHRISTOPHE, CHARRIE, DE CUNHA, SANIERE, GORY, GARCIA, VARGELLI, GARNING, BOIREAU, CARMONA, , CORTES, GAMBINI, PICCAMIGLIO, BOIREAU, SANTELLI, PETIT, SCHETTINO, MONTBARBON, BOCCHINO , ELBAZ, BRACHET, BATTINI, RICHARD, GUEROULT, FOLLACO, MAIRE, MEDEBBEUR, BEAUVAIS, MERY, SAYOU, SANS, AGNETTI, LAUVERNIER, AUBERT

Le quorum étant atteint (303 voix sur 538 possibles), l'assemblée peut valablement délibérer.

Le président Mr MAZA ouvre la réunion en remerciant Mr LE LOUP, le directeur Diocésain, pour son accueil, ainsi que Mr GNECCHI, le chef d'établissement, Mr PROVOT, le représentant l'APEL Marseille et Mr BELLUMORE, le président de l'APPEL ACADEMIQUE, pour leur présence.

Il poursuit son discours en remerciant Mr Didier MEISSIREL pour son implication et son dynamisme concernant sa première année en tant que Directeur de l'UGSEL. Il remercie également Mr Rémy GIANNATTASIO pour le développement de l'UGSEL auprès du 1^{er} degré et pour avoir su réimpulser le dynamisme de l'UGSEL après la coupure lié au COVID au niveau du secondaire.

Mr MAZA félicite et remercie l'ensemble des enseignants du Comité 13, qui ont permis à nos adhérents de vivre de réelles expériences humaines, sportives et sociales.

IL remercie également le Lycée St Jean de Garguier de nous avoir accueilli à Gemenos pour le National de foot Cadet. Cette compétition fut une véritable réussite grâce aux nombreux professeurs bénévoles présents, il se réjouit également de l'implication des nouveaux enseignants qui ont permis un nouveau dynamisme au sein de notre fédération.

ÉDQUER... TOUT UN SPORT !



La Fédération Sportive Éducative de l'Enseignement Catholique

Après son discours inaugural, le président donne la parole à Mr Didier MEISSIREL.

Dans un premier temps, Mr MEISSIREL remercie et félicite trois enseignants, nouveaux retraités, Mme GISCLARD, Mr DUFFOURNET et Mr VIALA pour leur carrière en tant qu'enseignant et leur investissement au sein de notre institution.

Dans un second temps, il explique comment va se dérouler l'assemblée générale, ainsi que les différents votes.

L'assemblée commence donc par la présentation et l'approbation du rapport moral 2023-2024.

ÉDUCER... TOUT UN SPORT !

UGSEL - Fédération Sportive Éducative de l'Enseignement Catholique
41b rue d'Isoard, 13001 MARSEILLE
Tél : 07 60 33 37 96
Mail : ugsel13@gmail.com

ARTICLE 1 : Présentation et approbation du rapport moral 2023-2024

1. Adhésions

Au niveau du 1^{er} degré, 17 établissements sont affiliés à l'UGSEL.

Au niveau du 2nd degré, 36 associations sportives sont affiliées à l'UGSEL.

Bilan Moral du 1^{er} degré :

Au niveau des kits matériels, 25 ont été proposé en prêt sur 5 périodes.

Toutes les périodes ont été utilisés, pour un total de 110 prêts sur l'année.

Voici un tableau des différentes manifestations qui se sont déroulées tout au long de l'année :

ANIMATIONS et RENCONTRES UGSEL BDR		
DATE	ANIMATION	NIVEAU
<i>« Ma Maison, la tienne aussi » / Animation annuelle déclinée en plusieurs étape</i>		
TOUTE L'ANNEE	CHALLENGE ECO SPORT SANTE	TOUS
SEPTEMBRE	MA RENTREE AVEC L'UGSEL: Jeu 2023 Décoder c'est gagner	TOUS
10 NOVEMBRE	ENDURO CROSS / Mécénat Chirurgie Cardiaque au stade St Menet Mouton	696 élèves CM1/CM2
22 NOVEMBRE	CROSS PACA à Luminy	Suite à l'enduro cross, les 20 premiers CM1 et CM2 , participent au Cross Territorial
23 au 27 JANVIER	SEMAINE DES 30 MIN APQ	TOUS
FEVRIER	TESTS DE FORME	Cycle 2 et 3
03 au 07 AVRIL	SEMAINE OLYMPIQUE PARALYMPIQUE	Tous
17 mai	Journée Olym'puce	250 élèves CE2
<p>Foot à l'école à partir du CE1: Sur les thèmes du respect et de la solidarité, réaliser un cycle football ou futsal (6 séances) et une production artistique (thème foot et JO). 4 écoles y ont participé.</p> <p>Annulation du basket harcèlement, faute d'intervenant.</p>		

ÉDQUER... TOUT UN SPORT !

UGSEL - Fédération Sportive Éducative de l'Enseignement Catholique
41b rue d'Isoard, 13001 MARSEILLE
Tél : 07 60 33 37 96
Mail : ugse13@gmail.com

Bilan Moral du 2nd degré :

ANIMATION SPORTIVE

- 6 sports collectifs et 10 sports individuels
- 64 journées de championnats réparties sur 27 mercredi (septembre à juin)
- 90 rencontres organisées **et** 105 transports réservés (93 cars et 12 taxis)

ANIMATION INSTITUTIONNELLE

- Formation des JO en Sports Collectifs à Rognonas (52 participations)
- **Championnat National de Football Cadet Promotionnel en partenariat avec le lycée Saint jean de Garguier** (9 équipes pour un total de 99 participants et 22 encadrants, 14 JO dont 2 du comité BDR, 19 enseignants d'EPS du comité pour l'organisation)
- **Journée olympique du 05 juin**: 11 établissements représentés au niveau du territoire, présence de 230 élèves. Présence d'une vingtaine d'enseignants et de Sabine MAGNAN, présidente de l'APEL SMB-L'Olivier, pour l'organisation.

ÉDQUER... TOUT UN SPORT !

Au niveau des participations pour les championnats de District :

- **Badminton (21 participations)**
- **Boxe Française (39 participations)**
- **Tennis de Table individuel (300 participations)**
- **Basket Ball (300 participations)**
- **Football (380 participations)**
- **Futsal (140 participations)**
- **Handball (104 participations)**

Soit un total de 1644 participations, dont 720 en sports individuels et 924 en sports collectifs.

Au niveau des participations pour les championnats de Comité :

- **Athlétisme (110 participations)**
- **Badminton (35 participations)**
- **Escalade (52 participations)**
- **Tennis de Table individuel (72 participations)**
- **Tennis de table équipe (23 participations)**
- **Basket Ball (151 participations)**
- **Football (110 participations)**
- **Futsal (64 participations)**
- **Handball (80 participations)**
- **Volley Ball (104 participations)**

Soit un total de 801 participations, dont 269 en sports individuels et 532 en sports collectifs.

Au niveau des participations pour les championnats de Territoire :

- **-Athlétisme à Avignon (50 participations)**
- **Badminton C/J à Avignon (13 participations)**
- **Badminton B/M à Marseille (12 participations)**
- **Cross à Luminy (352 participations)**
- **Danse à Marseille (108 participations)**
- **Escalade à Marseille (36 participations)**
- **Judo à Marseille (23 participations)**
- **Natation Elite à Marseille (23 participations)**
- **Natation promo à Marseille (28 participations)**
- **Ski au Sauze (45 participations)**

ÉDQUER... TOUT UN SPORT !

La Fédération Sportive Éducative de l'Enseignement Catholique

- **Tennis de Table Individuel à Avignon (44 participations)**
- **Basket Ball C/J à Avignon (12 participations)**
- **Basket Ball à Marseille (42 participations)**
- **Football à Avignon (20 participations)**
- **Handball à Marseille (35 participations)**
- **Volley Ball à Marseille (35 participations)**
- **Rugby à Marseille (63 participations)**

Soit un total de 941 participations, dont 734 en sports individuels et 207 en sports collectifs.

Au niveau des participations pour les championnats Nationaux :

- **Athlétisme à Strasbourg (2 participations)**
- **Danse à Montfavet (93 participations)**
- **Escalade à Valence (22 participations)**
- **Judo à Toulouse (10 participations)**
- **Natation Elite à Lens (9 participations)**
- **Tennis de Table à Pessac (21 participations)**
- **Cross à Pontivy (8 participations)**
- **Futsal Minime à Le Louroux Bottereau (9 participations)**
- **Handball Minime à Compiègne (10 participations)**
- **Football Minime à Chinon (11 participations)**
- **Volley Ball Minime Fille à Beaupreau (6 participations)**
- **Volley Ball Minime Garçon à Vitre (6 participations)**
- **Volley Ball Cadet Garçon à Lamballe (6 participations)**
- **VTT à Mende (3 participations)**

Soit un total de 216 participations, dont 168 en sports individuels et 48 en sports collectifs.

Nous avons obtenu de très bons résultats dans les Championnats Nationaux :

- Natation Elite (2 médailles d'argent et 1 médaille de Bronze en ind) ,
- VTT (médaille de Bronze en Minime en Equipe),
- Escalade (médaille de Bronze en Equipe),
- Football Minime (vice champion de France),
- Tennis de Table 6 podiums sur 8 possibles (3 titres de Champion de France en équipe MF promo, puis en ind benj et min fille ; vice champion en BG en équipe, et podium en BG promo),
- Judo (2 médailles d'Or et Argent en ind)

ÉDQUER... TOUT UN SPORT !

La Fédération Sportive Éducative de l'Enseignement Catholique

- Athlétisme (Argent en ind)
- Danse (médaille de Bronze en équipe)

Le compte rendu est adopté à l'unanimité des votants

Article 2 : Présentation et approbation du rapport financier

M. MEISSIREL présente le rapport financier édité par l'UPOGEC.

Les finances sont saines avec aucune dette.

Produits 2023-2024 : 170 836 euros (N-1: 159812 euros)

Charges 2023-2024 : 159 930 euros (N-1: 148098 euros)

Subvention Conseil départemental de 8000 euros (8000 en fonctionnement et 0 en manifestation)

Subvention de l'APEL Marseille de 3000 euros.

Pour 2023 / 2024, l'exercice présente un excédent de 10 906 euros. Il s'explique par une légère augmentation du nombre d'établissements affiliés, une légère augmentation des subventions et d'une gestion stricte des frais de transports et annexes.

N'ayant pas eu de subvention pour le National de football, le bénéfice pour cet évènement est très faible.

L'inflation se poursuit cette année.

Les dépenses devront continuer à être maîtrisées en particulier sur la partie transport dont les tarifs qui ont augmenté de plus de 10%. (plus de 5000 euros pour l'an prochain).

Le rapport est adopté à l'unanimité.

Article 3 : Présentation et approbation du budget prévisionnel 2024-2025

M. MEISSIREL présente ensuite le budget prévisionnel pour l'année 2024-2025.

Il est équilibré et basé sur un budget de 161 250 euros.

Les cotisations sont fixées pour cette année à :

Affiliation 1^{er} degré offre découverte: 1 euro / élève

Affiliation 1^{er} degré offre normale : 2 euro / élève

Affiliation lycée pro : 2,5 euros / élève

Affiliation 2nd degré : 3,5 euros / élève

Cotisation forfait : 3,80 euros / élève

Licence : 20 euros

Le budget est adopté à l'unanimité.

ÉDQUER... TOUT UN SPORT !

Article 4 : Election du Conseil d'administration pour la période de 2024 à 2028

L'Assemblée Générale est constituée de 4 collèges:

Collège 1: Les établissements catholiques du 1^{er} degré et les membres associés du 1^{er} degré

Collège 2 Les établissements catholiques du 2nd degré et les membres associés du 2nd degré

Collège 3: Les membres de droit (le Directeur diocésain, un représentant des CE 1^{er} degré, un représentant des CE 2nd degré, le président de l'UDAPEL)

Collège 4: Les adhérents bienfaiteurs

Le Conseil d'administration est composé de:

- Membres élus:
 - 3 à 5 membres du collège 1 élus en AG par l'ensemble des collèges
 - 5 à 10 membres du collège 2 élus en AG par l'ensemble des collèges
 - 1 à 3 membres du collège 4 élus en AG par l'ensemble des collèges
- Membres de droit:
 - Directeur diocésain
 - 1 CE du 1^{er} degré désigné par ses pairs
 - 1 CE du 2nd degré désigné par ses pairs
 - Le président de l'UDAPEL
 - Le directeur du comité (voix consultative)

Voici la liste des candidats :

Pour le Collège 1 Les établissements catholiques du 1^{er} degré et les membres associés du 1^{er} degré :

- CAROLINE PACAUD

Pour le Collège 2 Les établissements catholiques du 2nd degré et les membres associés du 2nd degré

- SABRINA VIAL
- JULIEN BIANCHI
- EMILIE BONO
- DIDIER CALVET
- REMY GIANNATASIO
- SERGE GRISOLLE
- ERIC JULLIEN
- PHILIPPE MAZA
- ADRIEN SARDA
- JEAN LUC VIALA

ÉDUQUER... TOUT UN SPORT !

La Fédération Sportive Éducative de l'Enseignement Catholique

Les résultats :

	Collège 1 Les établissements catholiques du 1 ^{er} degré et les membres associés du 1 ^{er} degré	Nombre de voix
1	CAROLINE PACAUD	198/198
	Collège 2 Les établissements catholiques du 2 nd degré et les membres associés du 2 nd degré	
1	SABRINA VIAL	198/198
2	JULIEN BIANCHI	198/198
3	EMILIEN BONO	198/198
4	DIDIER CALVET	198/198
5	REMY GIANNATASIO	198/198
6	SERGE GRISOLLE	198/198
7	ERIC JULLIEN	198/198
8	PHILIPPE MAZA	198/198
9	ADRIEN SARDA	198/198
10	JEAN LUC VIALA	188/198

ÉDUCUER... TOUT UN SPORT !

La Fédération Sportive Éducative de l'Enseignement Catholique

Tous les candidats sont élus

Les nouveaux membres du bureau se réunissent afin de choisir leur rôles.

Directeur Diocésain	Monsieur LE LOUP
APEL	Madame ROMANAT
Représentant 1er degré	Madame PACAUD
Représentant CE 2nd degré	Monsieur GNECCHI
Président UGSEL BDR	Monsieur MAZA
Vice-président UGSEL BDR	Monsieur GRISOLLE
Trésorier UGSEL BDR	Monsieur BIANCHI
Secrétaire UGSEL BDR	Monsieur GIANNATTASIO
Autre membre	Madame VIAL
Autre membre	Monsieur BONO
Autre membre	Monsieur CALVET
Autre membre	Monsieur JULLIEN
Autre membre	Monsieur SARDA
Autre membre	Monsieur VIALA
Directeur départemental (Voix consultative)	Monsieur MEISSIREL

ÉDQUER... TOUT UN SPORT !

UGSEL - Fédération Sportive Éducative de l'Enseignement Catholique
41b rue d'Isoard, 13001 MARSEILLE
Tél : 07 60 33 37 96
Mail : ugse13@gmail.com

Article 5 : Présentation des nouveautés 2024-2025

Monsieur MEISSIREL présente les nouveautés pour l'année scolaire :

- **Pour le 1^{er} degré, il y a à ce jours 19 écoles affiliées** (en attente d'adhésion pour certaines).
- **Le calendrier est avec 4 pôles :**
- **Prêt de Kits** : 25 kits matériels sont proposés en prêt sur 5 périodes.
- **Partenariats** : Avec la FFFootball avec le projet foot à l'école, ou ils interviennent sur 6 séances. En discussion, avec le comité de Rugby, pour promouvoir l'activité auprès des classes de primaire.
- **Pédagogie** : poursuite des 30' de sport
- **Animations** : Jeu décodé c'est gagné (ma rentrée avec l'UGSEL), **l'Enduro Cross le jeudi 07/11 au stade Mouton, le CROSS PACA à Luminy le mercredi 20 novembre** (40 élèves par catégories qualifiés à l'issue de l'Enduro Cross) pour des élèves de cycle 3; les tests de forme (pour les faire progresser et mieux se connaître), **le challenge Aéro sport du CE1 au CM2, la rencontre dansée le vendredi 28 mars** sur le thème de la fraternité pour les élèves de CP-CE1, **la journée d'athlétisme le mercredi 30 avril** pour les élèves de cycle 3, **la journée Multi Sport le vendredi 16 mai, pour des élèves de CE2** sur le stade de la Bombardière.

ÉDQUER... TOUT UN SPORT !

CALENDRIER 1^{er} degré

DATE	ANIMATION	NIVEAU
<i>Ma Maison, la tienne aussi : un projet, des enjeux, des rendez-vous</i>		
Toute l'année	Challenge ECO SPORT SANTE	
SEPTEMBRE	MA RENTREE AVEC L'UGSEL	TOUS
J 07 NOV	ENDURO CROSS	CM1/CM2
M 20 NOV	CROSS PACA	Qualifiés CM
JANV FEV	SEMAINE DES 30' APQ et TEST DE FORME	TOUS
JAN à MAI	AERO SPORT	CE1 à CM2
V 28 MARS	RENCONTRES DANSEES	CEP et CE1
M 30 AVRIL	JOURNEE ATHLETISME	CM1/CM2
V 16 MAI	JOURNEE MULTI SPORT	CE2



En partenariat avec la FFFootball, l'opération Foot à l'école pour valoriser la pratique et les valeurs citoyennes



- **Pour le 2nd degré, il y a 36 AS affiliées.**

Le calendrier sportif est présenté avec l'organisation de plusieurs territoriaux (ski, natation élite, natation promotionnel, judo, escalade, handball, football, futsal, badminton BM, Tt Ind et équipe).

- Début des compétitions le 09 octobre avec le Futsal Minime
- Journée de JO à Rognonas le 16 octobre.
- Le cross à Luminy le 20 novembre
- Le comité se porte candidat pour cette année à l'organisation du Championnat National de Judo (mi-mars)
- Renouvellement d'une journée sportive le 4 juin sur le site de Luminy.

L'idée est que chaque établissement propose une délégation (5 à 10 élèves), avec une cérémonie d'ouverture (porte drapeau). Proposition de nouvelles activités, ainsi que des APSA liées au sport adapté, initiation au secourisme ...

ÉDUCUER... TOUT UN SPORT !

UGSEL - Fédération Sportive Éducative de l'Enseignement Catholique
 41b rue d'Isoard, 13001 MARSEILLE
 Tél : 07 60 33 37 96
 Mail : ugsel13@gmail.com

Article 6 : Questions diverses

Concernant le 1^{er} degré,

- Un projet réunissant le 1^{er} et le 2nd degré pour le cross territorial, ainsi que pour l'athlétisme.
- Le 15/01, j'interviendrai avec les néo titulaires du 1^{er} degré, afin de les informer sur l'UGSEL, des différentes formations que nous proposons, et de leur proposer différentes formes de pratique.
- **Volonté de développer l'UGSEL dans le diocèse d'Aix en Provence, Digne et Gap.**
- 3 établissements du 1^{er} degré sont de nouveaux adhérents.
- Avec le territoire, nous allons organiser un Cross solidaire au stade de Miramas fin mars, pour les établissements de ce diocèse.

Mr Buschetti propose que l'on organise l'Enduro Cross à Aubagne, sur le complexe sportif, proche de la gare afin de diminuer les dépenses de transport.

Concernant le 2nd degré :

- Volonté de désigner un référent sur chaque APSA pratiquée en compétition pour faire le lien avec les autres comités.
- **Limitier à 2 équipes par établissement en sport collectif.** (Par exemple en basket: nous allons limiter le nombre d'équipe à 24, par contre si lors des inscriptions il n'y avait pas 24 équipes, on laissera la possibilité d'inscrire une équipe supplémentaire.)
- De nouveaux formats de compétition vont être mis en place afin de proposer plus de temps de jeu et une organisation plus équitable pour toutes les équipes.
- Des pistes de réflexions sont lancées (sport, handicap, harcèlement), et un rapprochement avec le comité Vaucluse est envisagé pour se coordonner au niveau territorial.
- Mise en place de foot féminin, car nous avons la possibilité d'inscrire une équipe minime au National qui se déroulera à Avignon.

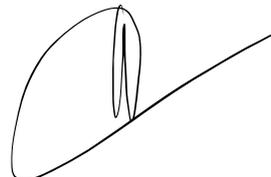
Il n'y a pas de questions.

Fin de la réunion à 20h15

Le président du comité
Philippe MAZA



Le secrétaire
Rémy Giannattasio



ÉDQUER... TOUT UN SPORT !

UGSEL - Fédération Sportive Éducative de l'Enseignement Catholique
41b rue d'Isoard, 13001 MARSEILLE
Tél : 07 60 33 37 96
Mail : ugse13@gmail.com